

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-7106/1

3. X 1979.god.

11000 Beograd, Mike Alasa 14, tel.620.666

DD/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), i tipskog ispitivanja direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-7106/1979.
Službena oznaka: M-12-78
Naziv proizvođača: "Libela"-Celje - Metripod,
Hödmezövasarhely
Naziv merila: Nagibna vaga sa optičkom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Mehanizam vage montiran je na osnovu, koja ima četiri podešljiva vijka radi postavljanja u vodoravnom položaju.

U šupljini ispod zdelice nalazi komora za tariranje.

1.2. Poluga tereta ima horizontalne vodilice po sistemu Robelvol. Poluge tereta su povezane sa nagibnom napravom pomoću čelične trake. Na nagibnom tegu nalazi se vijak za fino podešavanje.

1.3. Na nagibnoj ploči nalazi se dijapozitiv skale. Na dijapozitiv je nanesena udvojena skala opsega do 3 kg, sa podelom na 2 g. Pored skale za masu smeštene su u koncentričnim lukovima skale cena sa podeljcima koji iznose:

- 10 para za jediničnu cenu od 20 do 39 din/kg
- 20 para za jediničnu cenu od 40 do 99 din/kg
- 50 para za jediničnu cenu od 100 do 300 din/kg.

Slika skale za masu i podešena skala cene preko sistema sočiva i ogledala, projektuje se na staklo ekrana (vidi nacrt).

1.4. Dve ručke (vidi nacrt) služe za podešavanje jedinične cene.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagi moraju biti stavljeni natpisi:

- "Nagibna vaga sa optičkom skalom",
- "Opseg merenja od 40g do 3 kg";
- "Službena oznaka M-12-78";
- "Klasa tačnosti III";
- Broj vage sa godinom proizvodnje, tip 652-FOR3 i proizvođač "Libela"-Metripond.

Iznad otvora za jediničnu cenu "Jedinična cena"(Din/kg), a iznad otvora za ukupnu cenu koštanja izmerene robe "ukupna cena" (Din). Iznad otvora gde se vrši očitavanje mase "Masa"(kg). Takodje stoje i informativni natpisi za najmanji podeljak ukupne cene u zavisnosti od jedinične cene.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage se vrši na plombama koje se postavljaju na dva vijka radi osiguranja od otvaranja i na olovni umetak predviđen za povremeni pregled.

PRILOG: Crtež 2 kom.

KO:--Svim organizacionim jedinicama
Zavoda

- "Libela"-Celje, Opekarniška 2

- Redakciji "Glasnika" 3 kom.

KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 1468

L. XI

1979 god.

RIJEKA





